

Tamponnyomó festék természetes és szintetikus anyagra, mint például pamut, poliamid, poliészter, spandex anyagra

Rugalmas, nagyon nagy fedőképességű, kétkomponensű festékrendszer, nagyon jó ellenálló képességű mosás és vasalással szemben, tanúsítva az Oeko- Tex® szabványa szerint

Vers. 03
2014
20. Jan

Alkalmazási terület

Felületek

A Tampatex TPX kifejezetten alkalmas:

- pamutra
- nejlonra
- poliészterre
- poliamidra (PA)
- Spandex anyagra
- Kevert szövetekre

Mivel az említett felületek különbözhetnek nyomtathatóság szempontjából - még egyes típusokon belül is - ezért előzetes próba végzése elengedhetetlen. Így meggyőződve arról, hogy a festék a felület nyomtatására bizonyosan alkalmas.

Felhasználási terület

A Tampatex TPX-et tamponnyomásra fejlesztették ki. Természetes és szintetikus textilre is nyomtatható, ahol vasalással és mosással szemben magas ellenálló képesség szükséges.

Festék tulajdonságai

Keverési arány

Nyomtatás előtt HX edző hozzáadása szükséges a festékhez.

5 rész festék : 1 rész edző

Száradás

A fizikai száradás mellett (oldószerpárolgással), a tényleges száradás kémiai reakcióval megy végbe a festék és az edző között.

A következő értékek a kémiai reakcióból (száradásból) következtethetők:

Száradási idő

egymásra helyezhető	20°C	20 perc
teljes kikeményedés	20°C	7 nap
feldolgozhatóság	20°C	6-8 óra

A kémiai kötés magasabb hőmérséklettel gyorsítható. Az említett idők eltérhetnek függően a nyomandó felülettől, a klisé mélységétől, szárítási feltételektől és a használt adalékoktól. Gyors nyomtatáshoz légfúvást ajánlunk (kb. 200°C 2-3 másodpercig) a felületre minden szín nyomtatása után (függően a felülettől!). A több szín nyomtatásánál kihangsúlyoznánk, hogy a megelőző festékréteget ne teljesen szárítsa meg, azelőtt, hogy a következő szint nyomtatná a felületre.

Szobahőmérsékleten száradva, a következő szint a megelőző szín nyomtatása utáni 48 órán belül nyomtassa le.

Feldolgozhatósági idő

A feldolgozhatóság szobahőmérsékleten (kb. 20°C) 8-10 óra H2-vel. Magasabb hőmérséklet rövidíti a feldolgozhatósági időt.

Ha az említett időt túllépi, akkor a tapadás és ellenálló képesség csökkenhet, még akkor is, ha a festék karakterisztikája nem mutat különösebb elváltozást.

A kezelési és száradási hőmérséklet nem csökkenhet 15°C alá, mert ez visszafordíthatatlan folyamatot indít el. Kerülje még a magas páratartalmat jó pár óráig a nyomtatás után, mivel az edző érzékeny a nedvességre.

Színtartás

Csak magas színtartó képességgel rendelkező pigmenteket használtunk a Tampatex TPX festék színárnyalatainál.

Árnyalatok, melyekben felülnyomó lakk van vagy kifejezetten fehér szín, a színtartása és időjárás állósága alacsony, függően a keverési arányoktól. A színtartósság akkor is csökken, ha a festékréteg vastagsága is csökken.

Az alkalmazott pigmentek ellenállnak oldószernek és lágyítóknak.

Ellenálló képesség

A teljes száradás után a festékréteg kiváló tapadást, dörzs- és karcállóságot mutat és még számos vegyszerrel, olajokkal, zsírokkal és oldószerekkel szemben ellenálló.

A kétkomponensű Tampatex TPX-et természetes és szintetikus textilek nyomtatására tervezték, és nagy rugalmassággal rendelkeznek. Nyomatok nejlondon, poliészteren, spandex anyagon és kevert szöveteken ellenállnak víznek és néhány mosás ciklus után jobb eredményt mutatnak, mint a transzfer fóliák.

A maximális mosásállóságot akkor éri el, ha 2 napi száradni hagyjuk 20°C-on. Ezt hőlégfúvással vagy sütéssel gyorsítható.

Az ellenálló képessége a Tampatex TPX-nek vasalással szemben nagyon jó. Ezért az ellenálló képesség vasalással szemben inkább függ a textil hőtűrésén. Előkezelése a textilnek nem szükséges. Textilek, amik be vannak vonva, azokon előzetes próba végzése elengedhetetlen.

Színválaszték

Alapárnyalatok

920 citrom	950 viola
922 világossárga	952 ultramarinkék
924 közepsárga	954 középkék
926 narancssárga	956 briliánskék
930 cinóberpiros	960 zöldeskék
932 skarlátpiros	962 fűzőld
934 kárminpiros	970 fehér
936 magenta	980 fekete
940 barna	

Magasfedésű színek

170 fedő fehér

Nyomtatásra kész ezüst árnyalat

191 ezüst

További termékek

910 felülnyomó lakk

Mivel a felületek gyakran lehetnek sötétek, a TPX alapárnyalatai, kivéve TPX 922, 936, 950 és 956, nagy fedőképességűek. Ez lehetővé teszi, hogy olyan alapszínskálák színeit is kikeverhesse, mint a Pantone Textil Színek. A szín megjelenése lényegesen eltérhet a nyomtatott felülettől függően (kifejezetten a TPX 970/170).

Minden árnyalat egymással keverhető. Más festéket vagy adalékot ne használjon, hogy a festék speciális tulajdonságai megmaradjanak.

Minden alapárnyalat benne van a Marabu-ColorFormulator-ban (MCF). Ezek a különböző festék formuláknak, szín rendszereknek (Pantone®, RAL®, HKS®) a bázisa színkeveréshez. A recepteket a Marabu-Color Manager szoftverben talál.

Oeko-Tex® szabvány 100 tanúsítvány

A Tampatex TPX alapszínei, 920-980 és 191, 910 lakk, mind rendelkeznek Oeko-Tex® szabvány 100 tanúsítvánnyal.

Tanúsítvány szám: 13.0.24215.

Kiegészítők

HX	edző, xilol mentes	20%
TPV	hígító, alap	10-30%
TPV2	hígító, gyors	10-30%
TPV7	hígító, gyors	10-30%
TPV8	hígító, lassú	10-30%
TPV9	hígító, gyors	10-30%
TPV3	hígító, lassú	5-15%
GLV	hígító, lassú	5-15%
SV1	késleltető, lassú	2-10%
STM	térfogatnövelő	1-2%
UR5	tisztító (lob.p.t 72°C)	

HX edző érzékeny a nedvességre és ezért mindig zárt tubusban tárolja. A festék/edző keveréket alaposan, homogénre keverje el. A festék/edző keverék nem tárolható, a feldolgozhatósági időn belül kell elhasználnia.

Hígítót a festék/edző keverékhez kell hozzáadni, hogy a viszkozitást beállíthassa. A megfelelő hígító és annak mennyisége függ nagyon a helyi klímától és nyomtatási sebességtől. Előzetes próba nyomtatása szükséges.

Lassú nyomtatáskor vagy vékony vonalak nyomtatásánál ajánlott késleltető hozzáadása a hígítóhoz. További festékhígításhoz már csak tisztán a hígítót használja.

Az STM térfogatnövelő fokozza a festék viszkozitását anélkül, hogy jelentősen csökkentené a festék fényességét. Keverje fel alaposan, gépi keverő használata ajánlott.

UR5-öt a munkaterület kézi és gépi mosáshoz ajánljuk.

Nyomtatási paraméterek**Klisék**

Műanyagklisével (35-50 µm), acélszalaggal, tömbklisével, kerámiaklisével használható. Az ajánlott klisémélység kerámia, acélszalag vagy tömbklisénél kb. 30 µm (nem rászteres) vagy 50 µm (rászterezett) nyomathoz.

Lézergravírozott klisék kifejezetten alkalmasak, mivel a klisémélységet nagyon pontosan lehet beállítani. Ezért könnyű a egyedi kliséket nagy pontosságú újra gyártani.

Tamponok

Tapasztalataink szerint, minden fajta tamponnal lehetséges a nyomtatás. A felülettől függően a tamponok keménysége 1-6 Shore A.

Tamponnyomó gépek

A Tampatex TPX festék egyaránt alkalmas zárt, illetve nyitott rendszerekhez is. Géptípustól és használatától függően változtasson a hígítón vagy annak arányán.

Ajánlás

A festéket alaposan keverje fel használat előtt. A túlzott párolgástól megvédhetjük a festéket, ha vékony hígító réteggel teríthetjük be a felületet, amit majd később, nyomtatás kezdéskor belekeverhetünk a festékbe.

Megjegyzés

A technikai tanácsaink, amiket szóban, írásban vagy tesztek alapján adtunk, a jelenlegi tudásunknak felel meg. Eszerint adunk tájékoztatást termékünkről és annak használatáról. Ez nem jelent biztosítékot a termék valamely összetevőjére és megfelelést minden alkalmazásra.

Ezért az Ön kötelessége, hogy megfelelő tesztek végezzen termékünkkel, mely alapján meggyőződhet, hogy a festék megfelel az alkalmazott nyomtatási folyamatnak és a kívánt célnak. A festék kiválasztása és tesztelése az adott alkalmazáshoz kizárólag az Ön felelőssége.

Amennyiben mégis felelősségi kérdés merülne fel, ez csak az általunk leszállított és Ön által felhasznált mennyiségre terjedhet ki és annak tudatában, hogy a kár nem szándékosságból vagy súlyos gondatlanságból keletkezett.

Jelölés

A TPX festékhez, annak adalékaihoz és kiegészítőihez, Egészségügyi adatlap áll rendelkezésre az 1907/2006 EC-szabályozás alapján. Jelölve minden kapcsolódó biztonságtechnikai adatot, beleértve az aktuális jelölést, az EEC egészségügyi és biztonságtechnikai jelölés követelményei szerint. Ezek a jelölések a festékes dobozon is megtalálhatók.