

Tamponnyomó festék ABS-re, polisztirolra, SAN-ra, merev PVC-re, polikarbonátra (PC), akril üvegre és lakkozott felületekre

Fényes, jól fedő, gyorsan száradó, egy- és kétkomponensű festékrendszer, ami alkohollal és benzinnel szemben ellenálló, sokoldalú, zárt és nyitott rendszerhez

Alkalmazási terület

Felületek

A Tampaplus TPL kifejezetten alkalmas:

- polisztrolra (PS)
- ABS / SAN-ra
- polikarbonátra (PC)
- akrilra (PMMA)
- merev PVC-re
- egyes lágy PVC-kre
- fára, papírra és kartonpapírra

H 1 vagy H 2 edzőt hozzákeverve, a Tampaplus TPL festék további felületeken tapad meg kiválóan. Ilyen felület például:

- lakkozott felületek
- vékonyan eloxált alumínium
- némely hőre keményedő műanyag

Mivel az említett felületek különbözhetnek nyomtathatóság szempontjából - még egyes típusokon belül is - ezért előzetes próba végzése elengedhetetlen, így meggyőződve arról, hogy a festék a felület nyomtatására bizonyosan alkalmas.

Speciális tulajdonság

227 gyártási idővel kezdődően (2012. 27 hét), a TPL nem tartalmaz sem aromatikusan oldószerket, sem PAA-t, és alacsony PAH értékkel rendelkezik.

Felhasználási terület

A fényes és nagyon gyorsan száradó tamponnyomó festék a kifejezetten jó nyomtathatóságával különbözik a többtől, még zárt rendszer használatakor is. Ezért főleg magas minőségű termékek, mint például kozmetikai csomagolóanyagok, berendezések burkolatai nyomta-

tására alkalmas és ahol nagy ellenálló képesség a követelmény.

Gyakori festék ipari felhasználásra és reklám tárgyak nyomtatására.

A TPL nyomtatható megfelelő eljárás mellett, élelmiszer csomagolóanyagokra, az élelmiszerrel nem érintkező része.

Viszont az (EC) 2023/2006 rendeletnek való megfelelésről meg kell győződni. Amennyiben kérdése merülne fel, kérem jelezze felénk.

Festék tulajdonságai

Száradás

A Tampaplus TPL fizikailag nagyon gyorsan szárad, ezért azonnal felülnyomtatható, ha több színnyomtató géppel használja (wet-on-wet). H 2 edző hozzáadásával a száradási idő megnövekedik.

Az említett idők eltérhetnek függően az alapanyagtól, klímamélységtől, száradási feltételektől és a felhasznált adalékoktól.

Feldolgozhatóság

A feldolgozhatóság szobahőmérsékleten (kb. 20°C) 8-10 óra H2-vel. Magasabb hőmérséklet rövidíti a feldolgozhatósági időt. Ha az említett időt túllépi, akkor a tapadás és ellenálló képesség csökkenhet, még akkor is, ha a festék karakterisztikája nem mutat különösebb elválást.

A kezelési és száradási hőmérséklet nem csökkenhet 15°C alá, mert ez visszafordíthatatlan folyamatot indít el.

Kerülje még a magas páratartalmat jó pár óráig a nyomtatás után, mivel az edző érzékeny a nedvességre.

Színtartás

Csak magas színtartó képességgel rendelkező pigmenteket használtunk a Tampaplus TPL színárnyalatoknál. Árnyalatok, melyekben felülnyomó lakk van vagy kifejezetten fehér szín, a színtartása és időjárás állósága alacsony, függetlenül a keverési arányoktól. A színtartósság akkor is csökken, ha a festékréteg vastagsága is csökken.

Az alkalmazott pigmentek ellenállnak oldószernek és lágyítóknak.

Ellenálló képesség

A teljes száradás után a festékréteg kiváló tapadást, dörzs- és karcállóságot mutat és alkohollal, benzinnel szemben is ellenálló.

Némely esetben a festék felületi stabilitása, tapadása és oldószer ellenállósága javítható 10% edző hozzáadásával.

Még ha a nyomtatás száraznak is tűnik néhány perccel a nyomtatás után, akkor is csak 24 órával a nyomtatás után tesztelje a festékréteg ellenálló képességét.

Színválaszték

Alapárnyalatok – System Tampacolor

920 citrom	950 viola*
922 világossárga*	952 ultramarinkék*
924 közepsárga	954 középkék
926 narancssárga	956 briliánskék*
930 cinóberpiros*	960 zöldeskék
932 skarlátpiros	962 fűzöld*
934 kárminpiros	970 fehér
936 magenta*	980 fekete
940 barna	

(* félig áttetsző/áttetsző)

További árnyalatok

270 magasfényű fehér

Magasfedésű színek

120 világossárga
130 cinóberpiros
152 ultramarinkék
162 fűzöld

Színárnyalatok 4 szín nyomtatáshoz

429 Process sárga (sárga)
439 Process piros (magenta)
459 Process kék (cián)
489 Process fekete (fekete)

Nyomtatásra kész arany és ezüst árnyalatok

191 ezüst
192 gazdag halvány arany*
193 gazdag arany*
*figyelem, tartalmaz PAA-t

Magasfényű bronz

291 magasfényű ezüst

Minden árnyalat egymással keverhető. Más festéket vagy adalékot ne használjon, hogy a festék speciális tulajdonságai megmaradjanak.

Minden alapárnyalat benne van a Marabu-ColorFormulator-ban (MCF). Ezek a különböző festék formuláknak, szín rendszereknek (Pantone®, RAL®, HKS®) a bázisa színkeveréshez. A recepteket a Marabu-Color Manager szoftverben talál.

A magas fedésű recepteket a színeknél „+ +”-szal jelöltük. Ezeket a recepteket a System Tampacolor árnyalatokból kevertük ki alap és fedő árnyalatokban, kivéve a közepesen- és teljesen átlátszó árnyalatokat.

A felhasznált pigmentek a fenti árnyalatokban, kémiai felépítésük alapján megfelelnek az EEC szabályozás EN 71/3 résznek, játékbiztonság – migrációs elemek részének. Minden árnyalat alkalmas gyerekjáték nyomtatására.

Adalékok

Lakkok

910 fedőlakk, bronzkötő

Bronzok

(TPL 910 bronzkötővel keverve)

- S 181 alumínium
- S 182 gazdag halvány arany
- S 183 gazdag arany
- S 184 halvány arany
- S 186 réz
- S 190 alumínium, dörzsálló

A kémiai felépítésüknél fogva a halvány arany S 184 és réz S 186 rövid felhasználási idejük van. Annyi mennyiséget keverjen be, mivel nem tárolható, amennyit 8 óra alatt el tud használni.

Kiegészítők

Hígító:	TPV TPV 2, gyors TPV 3, lassú TPV 7
Edző:	H 1 H 2, gyors HT 1, hőre aktív
Keverési arány:	10 r. festék : 1 r. edző
Késleltető:	SV 1 VP, késleltető paszta
Mattító:	MP, mattító pór
Tisztító:	UR 4

A viszkozitás beállításához általánosságban elég a 10-20% TPV hígítót a festékhez adni. A TPV2 hígító gyors nyomtatáshoz lehet használni, a TPV 3-at pedig lassú nyomtatáshoz.

Vékony vonalak nyomtatásakor, SV1 vagy VP késleltető használata szükséges lehet. Túlzott használat esetén festékleadási problémák jelentkezhetnek

Figyelmeztetés

Festékeverékhez, mely tartalmaz késleltetőt, a nyomtatás során már csak hígító adagolása szükséges.

A mattító pór hozzáadásával a festék fényes hatása csökkenthető és egy selymes, közepesen matt színt eredményez. Kis mennyiségű MP 2-4% (970 fehér esetén, max. 2%) nem befolyásolja jelentősen a festék ellenálló képességét, de csökkenti a fedőképességet

Tisztítás

A festékes doboz, klisé és szerszámok tisztításához UR 4 (lobbanás pont 52°C) tisztítót használhat.

Klisé

Műanyagklisével, acélszalaggal, tömbklisével, kerámiaklisével használható. Az ajánlott klisévékonyosság 18-28 µm

Tamponok

Tapasztalataink szerint, minden fajta tamponnal lehetséges a nyomtatás.

Tamponnyomó gépek

A Tampaplust TPL egyaránt alkalmas zárt, illetve nyitott rendszerekhez is. Géptípustól és használatától függően változtasson a hígítón vagy annak arányán.

Ajánlás

A festéket alaposan keverje fel használat előtt. A túlzott párolgástól megvédhetjük a festéket, ha vékony hígító réteggel teríthetjük be a felületet, amit majd később, nyomtatás kezdéskor belekeverhetünk a festékbe.

Jelölés

A Tampaplus TPL-hoz, annak adalékaihoz és kiegészítőihez, Egészségügyi adatlap áll rendelkezésre az 1907/2006 EC-szabályozás alapján. Jelölve minden kapcsolódó biztonságtechnikai adatot, beleértve az aktuális jelölést, az EEC egészségügyi és biztonságtechnikai jelölés követelményei szerint. Ezek a jelölések a festékes dobozon is megtalálhatók.

A festék lobbanáspontja 21°C és 100°C között van.

Megjegyzés

A technikai tanácsaink, amiket szóban, írásban vagy tesztek alapján adtunk, a jelenlegi tudásunknak felel meg. Eszerint adunk tájékoztatást termékünkéről és annak használatáról. Ez nem jelent biztosítékot a termék valamely összetevőjére és megfelelést minden alkalmazásra.

Ezért az Ön kötelessége, hogy megfelelő tesztek végezzen termékünkkel, mely alapján meggyőződhet, hogy a festék megfelel az alkalmazott nyomtatási folyamatnak és a kívánt célnak. A festék kiválasztása és tesztelése az adott alkalmazáshoz kizárólag az Ön felelőssége.

Amennyiben mégis felelősségi kérdés merülne fel, ez csak az általunk leszállított és Ön által felhasznált mennyiségre terjedhet ki és annak tudatában, hogy a kár nem szándékosságból vagy súlyos gondatlanságból keletkezett.